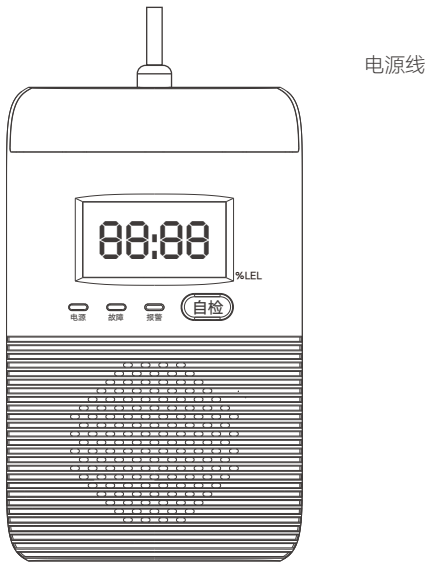


产品概述:

本产品为高稳定性探测器（以下简称探测器），用于检测可燃气体的泄漏，预防气体泄漏造成的危害，探测器选用高稳定性催化燃烧式传感器,具有稳定性高,灵敏度漂移小等特点。本产品采用数码管显示报警浓度,探测器可工作电压范围在AC 220V,本产品应用于有可能产生可燃气体泄漏的场所。

产品图片



功能特点

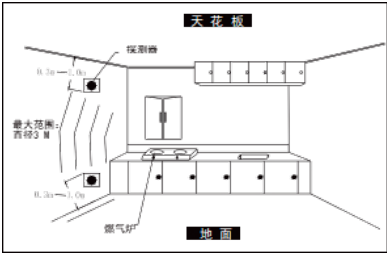
- 高可靠性催化燃烧式传感器
- 数码管显示报警浓度
- 采用微处理器控制
- 故障自动检测指示
- AC 220 V工作电压
- 采用SMT 工艺制造，稳定性强

技术参数

工作电压	AC 220V 50Hz
温度范围	-10℃ ~ +50℃
湿度范围	5% ~ 95% (RH)
探测浓度范围	0~20%LEL
报警浓度	7%LEL
报警复位	当可燃气体清除时自动复位
传感器	线性好，工作稳定，长寿命
LED显示	显示燃气浓度
指示灯信息	交流电源：绿色LED 气体报警:红色LED长亮 传感器故障:黄色LED长亮
传感器寿命	3年
报警方式	声光报警
可更换元器件	无
外形尺寸	112*70*38mm

安装注意事项

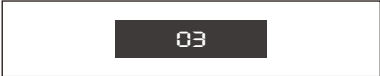
- 1.首先确定所需检测的气体比空气重或比空气轻，比空气重的气体：液化石油气等；比空气轻的气体：天然气、人工煤气、沼气等。
- 2.根据燃气的轻重在合适的地方安装探测器。
探测比空气重的气体时：安装于高出地面0.3 - 1.0米，距气源半径1.5 米内；探测比空气轻的气体时：安装于低于天花板0.3 - 1.0 米，距气源半径1.5 米内（详见下图）。



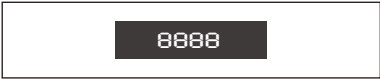
- 3.用安装螺丝将探测器支架固定在墙面，挂上探测器。
- 4.家庭安装时还应注意，安装位置不能离燃气炉具太近，以免探测器受到炉具火焰的烘烤；不能安装在油烟大的地方，以免引起误报警或导致探测器的进气孔进气不畅，从而影响探测器的感应灵敏度；也不能安装于排气扇、门窗边与浴室水汽较大处。
5. 按图正确的接线，所有的接线安装必须符合国家及地方的有效法规、标准。不恰当的连接将导致在发生燃气泄漏时，不能正常报警。

操作说明

- 1.接通探测器电源，电源指示灯长亮，喇叭会语音提示，数码管字符循环显示，电路进入预热状态，预热时间3 ~ 5 分钟，预热结束后，数码管停止闪烁，表示探测器进入正常待机状态。
2. 当可燃气体浓度达3%LEL时,数码管显示气体浓度:



- 3.产品测试: 按下测试按钮, 探测器发出" 呜哇..." 的报警声音, 并伴随着红色LED闪烁, 数码管显示如下:



4. 当探测器内部传感器故障时, 探测器故障LED(即黄色LED) 长亮并伴随喇叭语音提示: “请注意传感器发生故障, 数码管显示如下:



基准点校准

- 1.由于传感器属于精密器件，当受到强烈振动或敲击后会使传感器的基准点发生变化, 从而影响探测的准确性, 因此当出现此种情况后应对它进行基准点校准。
- 2.基准点校准的操作步骤:长按测试按钮（2秒以上），探测器显示如下:



- b.约10 秒后基准点校准采样完成, 探测器进入待机状态

3.基准点校准的注意事项

- a.进行基准点校准前应确保产品已通电老化24小时以上
- b.基准点的校准应在洁净的空气中进行

警情处理

当环境空气中天然气浓度值达到或超过报警设定浓度值时， 探测器会自动进入持续报警状态， 此时应做如下处理：

- 1.立即关闭管道阀门。
- 2.立即打开窗户， 使室内空气流通。
- 3.及时通知相关部门及相关专业人员处理。经检查如果探测器为误报， 则应检查探测器的安装位置是否合适。

故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法
上电后一直预热 (即LED闪烁不停)	1、长时间未通电	1、通电老化24小时
	2、预热期间用气体测试了	2、预热时禁止用气体测试
	3、传感器基准点漂移了	3、进行基准点校准
黄灯长亮 语音提示传感器故障	传感器故障	与经销商联系维修

注意事项

- 1.本品在运输、安装过程中不得猛烈撞击或敲打， 否则会引起探头工作不正常。
- 2.本产品为可燃气体探测器,不能用于检测一氧化碳等有毒气体。
- 3.本产品必须有正确的连线和正确的电源供电， 如果不能正常供电， 探测器将无法工作。
- 4.本产品必须按照说明书的要求定期维护。
- 5.每月一次用吸尘器吸去探测器表面的积尘。
- 6.不要用清洁剂或溶剂擦拭探测器。化学物品会永久性损坏或短暂性污染传感器。
- 7.避免在探测器附近喷洒空气清新剂， 发胶， 油漆或其它的气雾剂。
- 8.产品出厂已标定， 用户可直接使用， 如需标定， 请联系厂家。
- 9.探测器不可能寿命无限， 应每半年请专业人事测试一次， 发现失效必须尽快维修或更换。
- 10.本产品可以减少事故的发生， 但不能确保万无一失。

包装清单

- 包装盒内：
- 探测器： 1只
 - 使用说明书: 1份
 - 合格证： 1个
 - 膨胀塞： 2个
 - 螺丝钉： 2个

生产企业信息

生产公司：深圳市派安科技有限公司
公司地址：深圳市宝安区石岩街道石龙社区工业二路6号厂房八层
电话：0755-8526-8673
网址：www.szpads.com